

ICS 25.100.20  
J 41



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 6131.4—2006/ISO 3338-3:1996  
代替 GB/T 6131.4—1996

GB/T 6131.4—2006/ISO 3338-3:1996

## 铣刀直柄 第4部分:螺纹柄的型式和尺寸

Cylindrical shanks for milling cutters—

Part 4: Types and sizes of threaded cylindrical shanks

(ISO 3338-3:1996, Cylindrical shanks for milling cutters—

Part 3: Dimensional characteristics of threaded cylindrical shanks, IDT)

中华人民共和国  
国家标准  
铣刀直柄  
第4部分:螺纹柄的型式和尺寸  
GB/T 6131.4—2006/ISO 3338-3:1996

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.bzcbs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

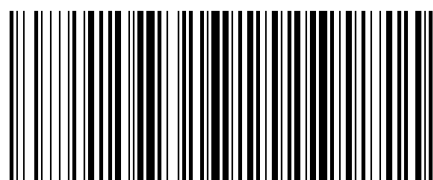
\*  
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5千字  
2006年12月第一版 2006年12月第一次印刷

\*  
书号:155066·1-28616 定价 8.00元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 6131.4—2006

2006-07-20 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1

单位为毫米

$d_1$ h8	$d$		$d_2$		$l_1$ +2 0	$l_3$ +2 0	中心孔 <sup>a</sup>
6 <sup>b</sup>	5.9	0 -0.1	5.087	0 -0.1	36	10	A1.6/4 <sup>c</sup> 或 B1.6/6.3
10	9.9		9.087		40		
12 <sup>b</sup>	11.9		11.087		45		
16	15.9		15.087		48		
20	19.9	0 -0.15	19.087	0 -0.15	50	15	A2.5/6.3 或 B2.5/10
25	24.9		24.087		56		
32 <sup>b</sup>	31.9		31.087		60		

<sup>a</sup> 按照 GB/T 145—2001 中的 A 型或 B 型。  
<sup>b</sup> 与 GB/T 4267—2004《直柄回转刀具用柄部直径和传动方头尺寸》不同。  
<sup>c</sup> 为使锥面直径等于 2.5 mm(代替 GB/T 6078.1—1998 的 3.35 mm),对于柄部直径 6 mm,φ1.6 mm 中心孔的长度将受到限制。

## 前 言

GB/T 6131《铣刀直柄》分为四个部分:

- 第 1 部分:普通直柄的型式和尺寸;
- 第 2 部分:削平直柄的型式和尺寸;
- 第 3 部分:2°斜削平直柄的型式和尺寸;
- 第 4 部分:螺纹柄的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 6131 的第 4 部分,本部分等同采用 ISO 3338-3:1996《铣刀直柄 第 3 部分:螺纹柄的尺寸特性》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3338-3:1996。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- 删除国际标准的前言;
- 用小数点‘.’代替作为小数点的逗号‘,’;
- 在规范性引用文件中,ISO 228-1:1994 用我国标准 GB/T 7307—2001 代替,ISO 866:1975 和 ISO 2540:1973 两个标准用我国标准 GB/T 145—2001 代替。

本部分代替 GB/T 6131.4—1996《铣刀直柄 第 4 部分:螺纹柄的型式和尺寸》。

本部分与 GB/T 6131.4—1996 相比主要变化如下:

- 增加了新的规范性引用文件;
- 删除了符号说明。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:成都工具研究所。

本部分主要起草人:曾宇环、沈士昌。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6131—1985、GB/T 6131.4—1996。